



技术要求:

1. 本品由金属件1、2和防震橡胶3一起硫化成型。
2. P向粘接强度试验: 产品在P方向施加490N的力, 要求不会发生脱胶现象。
3. 橡胶采用NBR, 硬度: 45 ± 5 (JIS-A), 颜色: 黑色。
4. 减震片粘接剂采用RM-1。
5. 产品符合RoHS标准要求。

标记	失效	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计		标准化					
		批准					
审核							
工艺		日期			共 1 张	第 1 张	



ROBOTDIGG
Equip Makers

减震圈